



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**Universidade Federal de Alfenas . UNIFAL-MG**  
**Comissão Permanente de Vestibular**  
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 – Alfenas – MG CEP 37.130-000  
Fone: (35) 3299-1090/1272 Fax: (35) 3291.6020



## **Processo Seletivo**

### **Edital nº 134/2019**

**Área de atuação:** Processos e Operações Unitárias para a Engenharia Ambiental, Tratamento de Água, Gerenciamento de Resíduos Sólidos, Controle de Poluição Atmosférica, Sistemas de Abastecimento de Água.

**Data da Prova Didática:** 03/10/2019

**Horário:** 08:30 hs

**Local:** Sala E-206 – Prédio B – UNIFAL - MG – Campus Poços de Caldas - Rod. José Aurélio Vilela, 11.999 – Cidade Universitária – Poços de Caldas – MG – 37.715-400.

**Ponto sorteado para a Prova Didática:** Ponto 5 – Equalização de fluxo e carga em sistemas de tratamento de efluentes.