

**ADITIVO III**  
**CAMPUS POÇOS DE CALDAS**

**ANEXO III – 48 - PROGRAMA UNIFAL SEM ESTRESSE**

(As informações abaixo foram fornecidas pela coordenação da Ação e são de sua inteira responsabilidade)

<p><b>Plano de trabalho:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Participar de reuniões e estudo de textos com as coordenadoras do Programa de seu campus;</li><li>- Manter o cronograma de atividades do Programa atualizado e divulgá-lo nas redes sociais, entre os alunos, principalmente aos ingressantes; PRACE e PROEX;</li><li>- Divulgar as atividades abertas para a participação da comunidade externa;</li><li>- Auxiliar na organização dos cursos oferecidos pelo Programa e nas ações do Setembro Amarelo (mês de prevenção ao suicídio);</li><li>- Auxiliar na preparação e aplicação de questionários de avaliação das atividades;</li><li>- Auxiliar no desenvolvimento de pesquisas e na tabulação dos dados do programa;</li><li>- Participar na elaboração de artigos;</li><li>- Preparar o ambiente onde serão realizadas as atividades;</li><li>- Controlar frequência dos participantes;</li><li>- Auxiliar na elaboração do relatório final das atividades desenvolvidas;</li><li>- Apresentação do programa e resultados em eventos científicos;</li><li>- Participar do Simpósio Integrado UNIFAL-MG;</li><li>- Cumprir as demais obrigações do bolsista conforme edital PROBEXT 02/2019.</li></ul>
<p><b>Número de bolsistas/bolsas:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 2 bolsistas com 6 bolsas (1 para o campus de Varginha e 1 para o campus de Poços de Caldas - de maio a outubro de 2019);</li><li>- 2 bolsistas com 5 bolsas cada e 1 bolsista com 4 bolsas para atuar no campus de Alfenas (bolsista 1: de maio a setembro de 2019, bolsista 2: de agosto a dezembro de 2019 e bolsista 3: de setembro a dezembro de 2019).</li></ul>
<p><b>Requisitos para a candidatura:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Requisito obrigatório: Cópia do histórico da graduação</li><li>- Um aluno ou aluna de qualquer curso de graduação (4 bolsas, para atuar no Campus de Alfenas);</li><li>- Um aluno ou aluna da área da saúde (5 bolsas, para atuar no Campus de Alfenas);</li><li>- Um aluno ou aluna do curso de Nutrição (5 bolsas, para atuar no Campus de Alfenas);</li><li>- Um aluno ou aluna de qualquer curso de graduação da UNIFAL-MG de Varginha e Poços de Caldas (6 bolsas cada);</li><li>- Disponibilidade de 10 horas semanais para desenvolver o trabalho.</li></ul>
<p><b>Perfil do candidato:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- O(a) candidato (a) deverá apresentar:</li><li>- Habilidade para trabalhar em grupo</li><li>- Capacidade de resolução de problemas</li><li>- Responsabilidade</li><li>- Assiduidade</li><li>- Criatividade</li><li>- Liderança orientada</li><li>- Iniciativa</li><li>- Proatividade</li><li>- Facilidade de comunicação</li><li>- Organização</li></ul>

- Planejamento
- Solidariedade
- Interesse em pesquisa na área do programa

**Forma/etapas de seleção:**

Análise do histórico da graduação, Redação e Entrevista.

**Local, data e hora da seleção:**

**Alfenas:** Dia 16 de abril de 2019, às 17h, na sala R 107

**Varginha:** Dia 16 de abril de 2019, às 15h, na sala D 204

**Poços de Caldas:** Dia 17 de abril de 2019, às 13:30h, na sala E 102.