

ADITIVO V– [CAMPUS POÇOS DE CALDAS]

[PREAE 5773] – AGRICULTURA URBANA: MOBILIZAÇÃO DA COMUNIDADE ACADÊMICA DA UNIFAL E MORADORES DA ZONA SUL PARA PRODUÇÃO DE HORTALIÇAS E PLANTAS MEDICINAIS

(As informações abaixo, que complementam as dispostas no Edital, foram fornecidas pela coordenação da ação e são de sua inteira responsabilidade)

<p>Financiadora: UNIFAL-MG</p>
<p>Descrição da ação: O projeto prevê a mobilização socioambiental da comunidade do bairro Kennedy II, atendida pelo Centro de Referência de Assistência Social – CRAS Sul. No campus da Poços de Caldas da Universidade Federal de Alfenas – UNIFAL-MG, acontecerão ações com o intuito de envolver a comunidade acadêmica nas atividades extensionistas. A finalidade é promover a educação ambiental, conscientização alimentar, a sociabilização e a melhoria da qualidade de vida por meio do desenvolvimento de técnicas agroecológicas de plantio e cultivo de hortaliças e plantas medicinais, em um processo de troca de saberes. O CRAS Sul realiza regularmente atividades e oficinas com intuito de promover a inclusão social, o estímulo à autoestima e a cidadania e abriu este espaço para realização das ações deste projeto de extensão, que se dará através ações socioambientais presenciais (seguindo todos os protocolos de segurança contra a COVID-19).</p>
<p>Plano de trabalho: O trabalho será executado em 4 etapas principais, sendo que o bolsista desenvolverá as seguintes atividades:</p> <p>Etapa 01 – Planejamento e organização das atividades. Participar de reuniões com o corpo técnico do CRAS e demais parceiros. Contribuir com o planejamento e organização das atividades e preparo do material e demais procedimentos necessários ao desenvolvimento da ação</p> <p>Etapa 02 – Mobilização da comunidade acadêmica da UNIFAL-MG Participar de uma Roda de Conversa e uma oficina prática na horta formada por iniciativa dos servidores Wallace Figueiredo Gonçalves e Alexandre Rubim.</p> <p>Etapa 03 – Mobilização socioambiental no CRAS SUL Participar das ações a serem realizadas no CRAS Sul, a serem agendadas. Inicialmente, será realizada uma reunião com o grupo atendido pelo CRAS para apresentação do projeto e principalmente conhecer os participantes, suas experiências e expectativas. Na sequência serão realizadas mobilizações efetivas junto à população, com convites direcionados via CRAS, para realização de atividades intergeracionais com participação dos idosos atendidos e pessoas de outras faixas etárias da comunidade. Serão realizadas capacitações teóricas por meio de rodas de conversa e a realização de oficinas onde será implantada e mantida uma horta no espaço do CRAS do Kennedy. Durante as atividades desenvolvidas no CRAS Kennedy, o bolsista atuará na divulgação do “Programa Ecologia e Cidadania” da Prefeitura Municipal de Poços de Caldas e realizará consulta para levantar interessados em participar da implantação da horta comunitária concedida em parceria com o IFB, UNIFAL-MG e IFSULDEMINAS.</p> <p>Etapa 04 – Participar da avaliação e divulgação dos resultados. Após a realização deste projeto será feito o registro e divulgação dos resultados, devolutiva aos envolvidos e elaboração do relatório final.</p>

EDITAL PROEX 01/2022 – Seleção de bolsistas
INFORMAÇÕES E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO

Número de bolsistas/bolsas: 1 bolsista / 5 bolsas
Requisitos e documentos para a candidatura: - Apresentar Histórico escolar atualizado do Curso de Graduação em Engenharia Ambiental da UNIFAL-MG; currículo com carta de intenção
Perfil da/do candidata/candidato: Disponibilidade de horário, interesse em educação ambiental e facilidade de comunicação e trabalho em equipe. O candidato deverá estar regularmente matriculado no curso de Engenharia Ambiental. (Desejável que esteja ou tenha cursado a unidade de ICT428 - Planejamento Urbano Ambiental)
Inscrição, exclusivamente via formulário (https://app.unifal-mg.edu.br/limesurvey/index.php/677743?lang=pt-BR), até 30/06/2022
Forma/etapas de seleção: Etapa 01 – Análise de documentação Etapa 02 – Aplicação de questionário e prova escrita Os candidatos serão comunicados até no dia 03 de julho de 2022, via e-mail informado no ato da inscrição, sobre o resultado da etapa 1 (Análise de documentação) Referências bibliográficas chrome-extension://efaidnbmnnnibpcajpcglclefindmkaj/https://www.agriculturaurbana.org.br/textos/panorama_AUP.pdf https://pp.nexojornal.com.br/perguntas-que-a-ciencia-ja-respondeu/2021/A-agricultura-urbana-e-periurbana-explicada-em-12-quest%C3%B5es
Local, data e hora da seleção (conforme item 9 do edital): UNIFAL-MG <i>Campus</i> Poços de Caldas - sala B213 Data: 06/07/2022 Horário: das 14h00 às 15h00 hs