

EDITAL PROEX 01/2023 – Seleção de bolsistas
INFORMAÇÕES E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO

ADITIVO VIII

CAMPUS POÇOS DE CALDAS

PREAE 6208 – PROGRAMA: EDUCAÇÃO AMBIENTAL, CIDADANIA E SUSTENTABILIDADE

PREAE 6209 – PROJETO COMPONENTE: AGRICULTURA URBANA: MOBILIZAÇÃO DA COMUNIDADE ACADÊMICA DA UNIFAL E MORADORES DA ZONA SUL PARA A PRODUÇÃO DE HORTALIÇAS E PLANTAS MEDICINAIS"

COORDENAÇÃO DA AÇÃO:

Prof. Francisco José Cardoso (Coordenador)
Wallace Figueiredo Gonçalves (Sub-coordenador)

CONTATO DA COORDENAÇÃO:

francisco.cardoso@unifal-mg.edu.br , wallace.goncalves@unifal-mg.edu.br

(As informações abaixo, que complementam as dispostas no Edital, foram fornecidas pela coordenação da ação e são de sua inteira responsabilidade)

Financiadora: Probext UNIFAL-MG
Descrição da ação: O projeto iniciado em 2022, com a finalidade de promover a educação ambiental, conscientização alimentar, sociabilização e melhoria da qualidade de Vida por meio do desenvolvimento de técnicas agroecológicas de plantio e cultivo de hortaliças e plantas medicinais, em um processo de troca de saberes. No ano de 2023, o projeto dará continuidade a mobilização socioambiental da comunidade do bairro Kennedy II, atendida pelo Centro de Referência de Assistência Social – CRAS Sul. O CRAS Sul realiza atividades com intuito de promover a inclusão social, o estímulo a autoestima e a cidadania e abriu espaço para realização de ações deste projeto. No campus da Poços de Caldas da Universidade Federal de Alfenas – UNIFAL-MG, terá continuidade as ações com intuitos de envolver a comunidade acadêmica nas atividades extensionistas, com a ampliação da horta implantada no campus e realização de rodas de conversa. Este projeto é componente do “Programa Educação Ambiental, Cidadania e Sustentabilidade.
Plano de trabalho: O trabalho será executado em 4 etapas principais, sendo que o bolsista desenvolverá as seguintes atividades: Etapa 01 – Planejamento e organização das atividades. Participar de reuniões com o corpo técnico do CRAS e demais parceiros. Contribuir com o planejamento da organização das atividades e preparo do material e demais procedimentos necessários ao desenvolvimento da ação Etapa 02 – Mobilização da comunidade acadêmica da UNIFAL-MG Participar de uma Roda de Conversa e uma oficina prática na horta formada por iniciativa dos servidores Wallace Figueiredo Gonçalves e Alexandre Rubim. Etapa 03 – Mobilização socioambiental no CRAS SUL Participar das ações a serem realizadas no CRAS Sul, a serem agendados. Inicialmente, será realizada uma reunião com o grupo atendido pelo CRAS para apresentação do projeto e principalmente conhecer os participantes, suas experiências e expectativas. Na sequência será realizada mobilizações efetivas junto à população, com convites direcionados via CRAS, para realização de atividades intergeracionais com participação dos idosos atendidos e pessoas de

EDITAL PROEX 01/2023 – Seleção de bolsistas
INFORMAÇÕES E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO

outras faixas etárias da comunidade. Serão realizadas capacitações teóricas por meio de rodas de conversa e a realização de oficinas onde será implantada e mantida uma horta no espaço do CRAS do Kennedy. Durante as atividades desenvolvidas no CRAS Kennedy ajudar na divulgação do “Programa Ecologia e Cidadania” da Prefeitura Municipal de Poços de Caldas e realizar a consulta para levantar interessados em participar da implantação da horta comunitária concedida para em parceria para o IFB, UNIFAL-MG e IFSULDEMINAS.

Etapa 04 – Participar da avaliação e divulgação dos resultados Após a realização deste projeto será feito o registro e divulgação dos resultados, devolutiva aos envolvidos e elaboração do relatório final.

Número de bolsistas/bolsas:

1 bolsistas com 3 bolsas e 1 bolsista com 4 bolsas

Requisitos e documentos para a candidatura:

- Apresentar Histórico escolar atualizado do Curso de Graduação da UNIFAL-MG ou comprovante de matrícula no caso de discentes ingressantes;

Perfil da/do candidata/candidato: Disponibilidade de horário, interesse em educação ambiental e facilidade de comunicação e trabalho em equipe. E estar regularmente matriculado nos cursos de graduação oferecidos no campus Poços de Calda (Bacharelado em Ciência e Tecnologia, Engenharia Química, Engenharia de Minas, Engenharia Civil, Engenharia Civil ou Engenharia Ambiental).

Inscrição, exclusivamente via formulário

(<https://app.unifal-mg.edu.br/limesurvey/index.php/677743?lang=pt-BR>), de 24/08 à 31/08/2023

Forma/etapas de seleção:

Aplicação de um questionário e prova escrita e análise da documentação

Referências bibliográficas:

https://www.agriculturaurbana.org.br/textos/panorama_AUP.pdf

<https://pp.nexojornal.com.br/perguntas-que-a-ciencia-ja-respondeu/2021/A-agricultura-urbana-e-periurbana-explicada-em-12-quest%C3%B5es>

Local, data e hora da seleção (conforme item 8 do edital):

Campus Poços de Caldas. sala B203, 01/09/2023, das 14:00 as 16:00 horas.