



Ministério da Educação  
Universidade Federal de Alfenas  
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 - Bairro centro, Alfenas/MG - CEP 37130-001  
Telefone: (35)3701-9210, (35)3701-9211 - <http://www.unifal-mg.edu.br>

## EDITAL Nº 039/ 2018

### SELEÇÃO DE BOLSISTAS PARA O PROGRAMA DE EDUCAÇÃO PELO TRABALHO PET-SAÚDE INTERPROFISSIONALIDADE DA UNIFAL-MG

#### RESULTADO FINAL PARA CONVOCAÇÃO

De acordo com os Editais 039/2018 de Seleção de Coordenadores/Tutores para o Pet-Saúde/Interprofissionalidade da Universidade Federal de Alfenas (UNIFAL- MG), houve ajuste no número de grupos propostos que foram 6 (seis), com a redução de 1 (um) grupo, resultando em 5 (cinco) grupos, conforme previsto no Edital nº 10, de 23 de julho de 2018/2019 do PET-Saúde/Interprofissionalidade do Ministério da Saúde. Diante disso, houve redução do número de vagas por curso e a prioridade para participar do PET-Saúde/Interprofissionalidade da UNIFAL- MG foram os candidatos que obtiveram as maiores notas em cada curso, segundo a classificação final. Segundo o Edital Nº 039/2018, Item 13.1, serão convocados a ocupar as vagas remanescentes por desistência, desligamento ou abandono do programa, os candidatos aprovados de um determinado curso, respeitada a ordem de classificação por curso e 13.2, em havendo, vagas não preenchidas por não haver inscrição de candidatos, poderão ser convocados docentes remanescentes de outros cursos. Nesse caso será convocado o docente remanescente que obtiver maior pontuação entre os cursos. A candidata deve comparecer à Pró-Reitoria de Graduação da Universidade Federal de Alfenas, Sala O- 324, na quinta (14/02) às 15:30h.

Curso	Nome do Coordenador/Tutor
Fisioterapia	Neidimila Aparecida Silveira

Alfenas, 08 de fevereiro de 2019.

Comissão do Processo Seletivo