



Ministério da Educação
Universidade Federal de Alfenas
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 - Bairro centro, Alfenas/MG - CEP 37130-001
Telefone: (35)3701-9210, (35)3701-9211 - <http://www.unifal-mg.edu.br>

EDITAL Nº 51/ 2018

SELEÇÃO DE BOLSISTAS PARA O PROGRAMA DE EDUCAÇÃO PELO TRABALHO PET-SAÚDE INTERPROFISSIONALIDADE DA UNIFAL-MG

RESULTADO FINAL PARA CONVOCAÇÃO

De acordo com os Editais 039/2018 de Seleção de Coordenadores/Tutores e Edital 051/2018 de Seleção de Estudantes para o Pet-Saúde/Interprofissionalidade da Universidade Federal de Alfenas (UNIFAL- MG), houve ajuste no número de grupos propostos que foram 6 (seis), com a redução de 1 (um) grupo, resultando em 5 (cinco) grupos, conforme previsto no Edital nº 10, de 23 de julho de 2018/2019 do PET-Saúde/Interprofissionalidade do Ministério da Saúde. Diante disso, houve redução do número de vagas por curso e a prioridade para participar do PET-Saúde/Interprofissionalidade da UNIFAL- MG foram os candidatos que obtiveram as maiores notas em cada curso, segundo a classificação final.

Curso	Nome do Coordenador/Tutor
Fisioterapia	Silvia Lanzotti Azevedo da Silva

Curso	Nome do Tutor
Medicina	Luisa Patrícia Fogarolli de Carvalho

Alfenas, 20 de dezembro de 2019.

Comissão do Processo Seletivo