



Ministério da Educação  
Universidade Federal de Alfenas  
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 - Bairro centro, Alfenas/MG - CEP 37130-001  
Telefone: (35)3701-9211 - <http://www.unifal-mg.edu.br>

## EDITAL Nº 22 RESULTADO/2020

Processo nº 23087.015098/2020-44

### **RESULTADO DO EDITAL 22/2020** **SELEÇÃO DE RESIDENTES DO PROGRAMA DE RESIDÊNCIA PEDAGÓGICA**

<b>Nome</b>	<b>Curso/subprojeto</b>	<b>Classificação</b>
Flávio Henrique Ferreira	Ciências Biológicas	2
Mayara Elisa da Silva Santos	Ciências Biológicas	1
THALES RANGEL FERREIRA	Matemática	1
Ronaldo Acacio Júnior	Matemática	2
Pollyana Cristina Martins Leandro	História	1
Leandra Moreira de Souza Rocha	Química	2
Caren Lucia Sanches Chripim	Química	3
Katiussia de Souza Costa	Pedagogia (subprojeto de Alfabetização)	Não anexou histórico – desclassificado(a)
Bianca Marcela Vieira da Silva	Química	Não anexou histórico – desclassificado(a)
Nilian Cabral De Andrade	Química	1

Alfenas, 20 de outubro de 2020.

JOSÉ FRANCISCO LOPES XARÃO  
Pró-Reitor de Graduação

---



Documento assinado eletronicamente por **José Francisco Lopes Xarão, Pró-Reitor de Graduação**, em 20/10/2020, às 14:56, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).

---



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [https://sei.unifal-mg.edu.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.unifal-mg.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0), informando o código verificador **0395455** e o código CRC **BA13D06E**.

---

---

**Referência:** Processo nº 23087.015098/2020-44

SEI nº 0395455