



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Universidade Federal de Alfenas . Unifal-MG
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 . Alfenas/MG . CEP 37130-000
Fone: (35) 3299-1000 . Fax: (35) 3299-1063



PROGRAMA DE PÓSGRADUAÇÃO EM BIOCÊNCIAS APLICADAS À SAÚDE

Edital 032/2020

**A comissão de seleção do PPGB divulga as inscrições
deferidas após análise da documentação:**

MESTRADO
3451
3478
3490
3491
3492
3078
3489
DOCTORADO
3250
3494