



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Universidade Federal de Alfenas / UNIFAL-MG
Programa de Pós-Graduação Ciências Ambientais
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 714. Alfenas - MG CEP 37130-001
Fone: (35) 3701-9685 (Coordenação) / (35) 3701-9262 (Secretaria)
<http://www.unifal-mg.edu.br/ppgca/>



A Comissão de seleção informa o resultado da Prova de Proficiência em Inglês realizada em 22 de fevereiro de 2017 – Processo Seletivo 2017/1

Nº Inscrição	Nota Obtida
6312	6.0
6316	6.0
6355	6.5
6367	6.0
6387	3.5
6392	7.5
6550	7.0
6654	6.0
6715	7.5
6887	7.0
6919	6.0
6930	7.0
6936	6.0
6941	8.0