



Ministério da Educação
Universidade Federal de Alfenas
Rua Gabriel Monteiro da Silva, 700 - Bairro centro, Alfenas/MG - CEP 37130-001
Telefone: (35)3701-9242 - <http://www.unifal-mg.edu.br>

RETIFICAÇÃO DE Nº 1

A Pró-Reitoria de Assuntos Comunitários e Estudantis (Prace) da Universidade Federal de Alfenas – UNIFAL–MG, no uso de suas atribuições, RETIFICA o **Edital Nº 7/2025/PRACE** (1450305), como segue:

ONDE SE LÊ:

5 DA INSCRIÇÃO E DOCUMENTAÇÃO

5.1 As inscrições poderão ser realizadas de **17/02/2025** a **24/02/2025**.

(...)

5.3 Os **documentos obrigatórios** a serem apresentados são os seguintes:

(...)

5.3.3 Registro Nacional de Estrangeiros (RNE) atualizado ou protocolo de prorrogação do visto junto a Polícia Federal;

LEIA-SE:

5 DA INSCRIÇÃO E DOCUMENTAÇÃO

5.1 As inscrições poderão ser realizadas de **17/02/2025** a **10/03/2025**.

(...)

5.3 Os **documentos obrigatórios** a serem apresentados são os seguintes:

(...)

5.3.3 Registro Nacional de Estrangeiros (RNE) atualizado ou protocolo de prorrogação do visto junto a Polícia Federal. **Caso não tenha conseguido agendar junto à Polícia Federal, poderá enviar uma declaração esclarecendo a situação e assumindo o compromisso de apresentar o documento à Prace o mais breve possível;**

Alfenas, 24 de fevereiro de 2025.

CLÁUDIA TEVFIK GOMES
Pró-reitora de Assuntos Comunitários e Estudantis



Documento assinado eletronicamente por **Claudia Tevfik Gomes, Pró-Reitor(a) de Assuntos Comunitários e Estudantis**, em 25/02/2025, às 10:35, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.unifal-mg.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **1459089** e o código CRC **18F494A6**.